



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
ZLÍN - ČESKÁ REPUBLIKA

OSVĚDČENÍ č. 17 019

potvrzuje, že výrobek

podlahový nerezový žlab APZ13 s plastovými sifony APZ-S12, APZ-S9, APZ-S6 a nerezovými rošty Code, Route, Smile, Zip, Insert, Stream a Space

vyráběný společností:

Alca PLAST, s. r. o.
Biskupský dvůr 2095/8
110 00 Praha 1 – Nové Město
Česká republika
IČ:25655809

pro stanovené parametry dosahuje hodnot, které jsou uvedeny v Příloze 1/17 019.

Osvědčení se vydává na základě následujících dokumentů:

- zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 463302024, vypracovaný ITC, a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín dne 27. 1. 2017

Podmínky použití osvědčení a související informace:

1. Osvědčení se vztahuje pouze k výše uvedeným modelům výrobku.
2. Osvědčení zůstává v platnosti, pokud nedojde ke změnám výrobní technologie, použitých norem nebo příslušných předpisů, avšak nejdéle do data platnosti.
3. Platnost osvědčení lze ověřit na www.itczlin.cz.

Datum vydání: 13. 12. 2017
Platnost do: 31. 12. 2020




Ing. Pavel Vaněk
Ředitel divize certifikace

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Zjištěná hodnota ¹⁾	Zjištěná hodnota ²⁾	Zjištěná hodnota ³⁾	Postupy zjištění (zkušební metody)
Vzhled	-	- 4)	- 4)	- 4)	vizuálně
Výška zápachové uzávěrky	mm	50 – 51	29 – 30	30 – 31	ČSN EN 1253-1, čl. 5.3.1
Odolnost zápachové uzávěrky proti tlaku	Pa	540 – 550	370 – 380 ⁵⁾	260 – 270 ⁶⁾	ČSN EN 1253-1, čl. 5.3.2
Rozměry otvorů ve vtokové mřížce – mřížka SMILE	mm	4,97 – 5,14			ČSN EN 1253-1, čl. 5.1
– mřížka ZIP		3,15 – 3,29 (širší) 5,61 – 5,72 (užší)			
Možnost čištění	mm	47,7 – 48,3 ⁷⁾	47,5 – 48,4 ⁷⁾	47,7 – 48,3 ⁷⁾	ČSN EN 1253-1, čl. 5.4.1
Vliv střídání teploty	-	bez deformace nebo změn povrchové struktury součástí, které mohou ovlivnit způsobilost k jejich použití	bez deformace nebo změn povrchové struktury součástí, které mohou ovlivnit způsobilost k jejich použití	bez deformace nebo změn povrchové struktury součástí, které mohou ovlivnit způsobilost k jejich použití	ČSN EN 1253-1, čl. 5.5.1
Těsnost proti zápachu	-	žádná netěsnost ani pokles tlaku	žádná netěsnost ani pokles tlaku	žádná netěsnost ani pokles tlaku	ČSN EN 1253-1, čl. 5.8.1
Průtoky bez mřížky / mřížka SMILE / mřížka ZIP	l/s	0,7 / 0,7 / 0,7	0,7 / 0,7 / 0,7	0,5 / 0,5 / 0,5	ČSN EN 1253-1, čl. 5.9
Zkouška zatížením – mřížka SMILE	mm	bez viditelné trhliny nebo zlomu, trvalá deformace 0,2 mm			ČSN EN 1253-1, čl. 5.6
– mřížka ZIP		bez viditelné trhliny nebo zlomu, trvalá deformace 0,0 mm			
Vodotěsnost tělesa vpusti a nástavců	-	žádný průsak vody na vnějších stěnách, svarech nebo spojích tělesa vpusti	žádný průsak vody na vnějších stěnách, svarech nebo spojích tělesa vpusti	žádný průsak vody na vnějších stěnách, svarech nebo spojích tělesa vpusti	ČSN EN 1253-1, čl. 5.8.2

1) Zkoušky provedeny u podlahového žlabu nerezového APZ13 se sifonem APZ-S12.

2) Zkoušky provedeny u podlahového žlabu nerezového APZ13 se sifonem APZ-S9.

3) Zkoušky provedeny u podlahového žlabu nerezového APZ13 se sifonem APZ-S6.

4) Vnitřní a vnější povrchy bez ostrých hran a vad ovlivňujících funkčnost vpusti nebo umožňujících způsobení zranění.

5) Podtlak 400 Pa nebyl dosažen, použit podtlak (310 – 320) Pa – odchylka od normy.

6) Podtlak 400 Pa nebyl dosažen, použit podtlak (190 – 200) Pa – odchylka od normy.

7) Světlost otvoru pro čištění.

Datum vydání: 13. 12. 2017



Pavel Vaněk
Ing. Pavel Vaněk
Ředitel divize certifikace